

## FICHAS TÉCNICAS

### SERIE: BLOQUES

### VERSIÓN BARNIZADOS



FICHAS TÉCNICAS – BLOQUES (VERSIÓN BARNIZADO)

---

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

### Estructuras

<b>Estructura</b>	Bloques rodantes fabricados en tablero MDF rechapado en madera natural de 20 mm de grosor total, cantes perfilados en todo su perímetro, incluso ocultos
<b>Cajones</b>	Metálicos
<b>Archivadores</b>	Disponible para carpetas DIN A4
<b>Base</b>	Ruedas de nylon de diámetro 50 mm
<b>Frentes</b>	Bloques rodantes fabricados en tablero MDF rechapado en madera natural de 20 mm de grosor total

### Complementos

<b>Tiradores</b>	Ergonómicos. Modelos de superficie fabricados en inyección de Zamak, acero o aluminio según modelo. Disponibilidad de acabado aluminio, negro o cromo (según modelos).
<b>Cerraduras con amaestramiento</b>	Bombín con posicionamiento de apertura y cierre centralizado y sistema anti-vuelco con 1 sola llave y sistema de apertura única de cajón, que impide que se abran varios cajones a la vez
<b>Tiempo de montaje</b>	Se sirve montado, solo colocar las ruedas

**TABLERO MDF RECHAPADO CON MADERA NATURAL.**

**DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS. Rev: 25/01/2018**

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm		
			>7 - 10	>13 - 20	>20 - 31
<b>DENSIDAD (*)</b>	EN 323	kg/m3	770/740	720/675	675/655
<b>TRACCION INTERNA</b>	EN 319	N/mm2	0,75	0,55	0,55
<b>RESISTENCIA FLEXIÓN</b>	EN 310	N/mm2	23	20	18
<b>MÓDULO DE ELASTICIDAD</b>	EN 310	N/mm2	2700	2200	2100
<b>HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H</b>	EN 317	%	17	12	10
<b>ESTABILIDAD DIMENSIONAL</b>	EN 318	%	0,4	0,4	0,3
<b>LARGO/ANCHO</b>					
<b>ESTABILIDAD DIMENSIONAL</b>	EN 318	%	6	6	5
<b>ESPESOR</b>					
<b>TRACCION SUPERFICIAL</b>	EN 311	N/mm2	1,2	1,2	1,2
<b>HUMEDAD</b>	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3
<b>CONTENIDO EN SILICE</b>	ISO 3340	% Peso	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05
<b>CONTENIDO EN FORMALDEHIDO</b>	EN ISO 12460-5	mg/100 g	≤ 8	≤ 8	≤ 8
<b>REACCION AL FUEGO</b>	EN 13501-1	Clase	E (**)	D-	D-
<b>TABLA UNE EN</b>				s2,d0(****)	s2,d0(**)
<b>13986:2006+A1:2015</b>					
<b>COEFICIENTE DE ABSORCION</b>	UNE EN	α	0.10	0.10	0.10
<b>ACUSTICA (A)(250 A 500 Hz)</b>	13986:2006+A1:2015				
<b>COEFICIENTE DE ABSORCION</b>	UNE EN	α	0.20	0.20	0.20
<b>ACUSTICA (A)(1000 A 2000 Hz)</b>	13986:2006+A1:2015				
<b>CONDUCTIVIDAD TÉRMICA</b>	UNE EN	W/ (m·K)	0.13	0.12	0.12
	13986:2006+A1:2015				
<b>AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)</b>	UNE EN	db	22 / 24	26 / 28	29 / 30
	13986:2006+A1:2015				
<b>FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA</b>	UNE EN	μ	28	25	24
	13986:2006+A1:2015				
<b>FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA</b>	UNE EN	μ	18	16	15
	13986:2006+A1:2015				
<b>DURABILIDAD BIOLÓGICA</b>	UNE EN	Clase de uso	1	1	1
	13986:2006+A1:2015				
<b>CONTENIDO EN PENTACLOROFENOL</b>	UNE EN	ppm	<5	<5	<5
	13986:2006+A1:2015				

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES					
ESPESOR	EN 324-1	mm	+0.1/-0.5	+0.1/-0.5	+0.1/-0.5
LONGITUD Y ANCHO	EN-324-1	mm	+0 mm / - 3 mm	+0 mm / - 3 mm	+0 mm / -3 mm

(\*) ESTE DATO SE CONSIDERA

ORIENTATIVO.

El espesor del rechapado se entiende como espesor del soporte más un milímetro (espesor teórico de la chapa).

(\*\*) Según decisión 2007/348/CE.

(\*\*\*) Sin espacio de aire detrás del FIBRANATUR.

Con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22mm detrás del FIBRANATUR se clasifica D-s2,d2.

Clasificación E para cualquier otra condición de uso. Según decisión 2007/348/CE.

(\*\*\*\*) Sin espacio de aire detrás del FIBRANATUR o con espacio de aire confinado detrás del FIBRANATUR en espesor mayor o igual a 16m o con espacio de aire abierto detrás del FIBRANATUR con espesor mayor o igual a 19 mm.

Con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22mm detrás del FIBRANATUR se clasifica D-s2,d2 para espesores entre 11 mm y 19mm. Según decisión 2007/348/CE.

Estos valores físico-mecánicos cumplen/mejoran los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009, Tabla 3. - Requisitos de los tableros para utilización general en ambiente seco (Tipo MDF).

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Bloques rodantes fabricados en tablero MDF rechapado en madera natural de 20 mm de grosor total, cantos perfilados en todo su perímetro, incluso ocultos. Cuentan con 4 ruedas de nylon de diámetro 50 mm de las cuales las dos ruedas delanteras son con frenos. Cajones metálicos, color negro, pintados al epoxy, con correderas ocultas de bolas enjauladas, de fácil extracción y libre de mantenimiento. Cierre centralizado y sistema anti-vuelco con 1 sola llave y sistema de apertura única de cajón, que impide que se abran varios cajones a la vez y archivadores con jaulilla de archivo disponible para carpetas DIN A4 y Folio.

En el caso de archivador, consta de una quinta rueda para evitar el descuelgue del mismo en la apertura total.

---

## ACABADOS

(Ver muestrario vigente) Debido a las características naturales de la madera, los acabados pueden diferir de un lote a otro de fabricación. Las muestras son terminaciones aproximadas que se ven, al igual que el producto terminado, afectadas por los agentes ambientales.

---

## MEDIDAS - MODELOS

(Ver tarifa vigente)

---

## NORMATIVAS

**BLOQUES** se ha diseñado y fabricado siguiendo las siguientes normas:

- ✓ **UNE-CEN/TR 14073-1:2005 IN. Mobiliario de oficina. Mobiliario de almacenamiento. Parte 1: Dimensiones.**
- ✓ **UNE-CEN/TR 14073-1:2005 IN ERRATUM: 2007. Mobiliario de oficina. Mobiliario de archivo. Parte 1: Dimensiones.**
- ✓ **UNE-EN 14073-2:2005. Mobiliario de oficina. Mobiliario de archivo. Parte 2: Requisito de seguridad.**
- ✓ **UNE-EN 14073-3:2005. Mobiliario de oficina. Mobiliario de archivo. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia estructural.**
- ✓ **UNE 89401-3:2008. Mobiliario de oficina. Materiales para mobiliario de oficina. Parte 3: Armarios y archivadores.**
- ✓ **UNE-EN 14074:2005. Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y mobiliario de archivo. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y durabilidad de las partes móviles**
- ✓ **UNE-EN 622-1:2004. Tableros de fibras. Especificaciones. Parte 1: Requisitos generales**
- ✓ **UNE-EN 622-5:2010. Tablero de fibras. Especificaciones. Parte 5: Requisitos de los tableros de fibras fabricados por proceso seco (MDF)**
- ✓ **UNE-EN ISO 12460-5:2016. Tableros derivados de la madera. Determinación de la emisión de formaldehido.**

\* Normativa más detalladas en la Ficha de Normativa de Aplicación de la serie de **BLOQUES**

### 1. MATERIALES Y DISEÑO

Los bloques, en su versión barnizado, han sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados, limitando el uso de sustancias peligrosas y minimizando los residuos, con un alto porcentaje de uso de materiales primas, minimizando mermas y retales. El Aluminio, Acero y Madera son reciclables 100%. Embalajes realizados con materiales reciclados y reciclables.

### 2. PRODUCCIÓN, EMBALAJE Y TRANSPORTE

Sistema de embalaje en kits optimizados que minimizan el volumen del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte y almacenaje.

### 3. VIDA ÚTIL

Vida útil del mobiliario con posibilidad de sustitución parcial gracias a la modulación de los elementos. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.

### 4. RECICLAJE

Al final de su vida útil, es muy fácil la recuperación y su reciclaje. al utilizar una gran cantidad de productos reciclables y una fácil y rápida separación de componentes.



## AHORRO ENERGÉTICO

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además, se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

## MATERIALES RECIBLADOS Y RECICLABLES

La política ambiental de opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de **BLOQUES** como aluminio, acero y madera son totalmente reciclables.

## CERTIFICACIÓN SOSTENIBLE

- Los tableros de melamina empleados para la fabricación de **BLOQUES cumplen** con las CLASE E1 de bajo contenido en formaldehido según la norma UNE-EN 14322.
- Tableros recubiertos mediante presión y temperatura con chapas de madera natural con un agarre perfecto, así como un buen cerramiento y acabado de superficie, resistente y sin necesidad de tratamientos posteriores para su aplicación.

**Fabricante:** Andaluza de Oficinas S.L  
**NIF:** B 41995812  
**Dirección:** C/ Navarra N°1  
41400 Écija (Sevilla)

**Origen:** Andalucía  
**Producto:** Mobiliario de Oficina  
**Serie:** Bloques Barnizados